



## Automation und Energieeffizienz bei Rundschleifmaschinen

Bereits zum dritten Mal stellt das österreichische Unternehmen GST Gesellschaft für Schleiftechnik GmbH auf der AMB in Stuttgart aus. Dieses Jahr stehen die Themen „Automatisierung“, „Energieeffizienz durch Retrofit“ und bei den Neumaschinen „Alles in einer Aufspannung“ im Mittelpunkt. Am Messestand wird auch ein Kuka Roboter, der von einer Siemens SINUMERIK 840 Dsl mit der integrierten Funktion „RunMy-Robot“ gesteuert wird, gezeigt. Das Handling des Roboters ist völlig in der Maschinensteuerung integriert. Im Gegensatz zu Linien- oder Flächenportalen bietet die Automatisierung mit einem Roboter den Reiz der Flexibilität und eine

beträchtliche Platzersparnis. Um bei Neumaschinen oder beim Retrofit alter Maschinen alle Vorteile nutzen zu können, ist die räumliche Integration des Systems in die Maschine von grundlegender Bedeutung.

Durch ein Retrofit, eine Modernisierung können bis zu 50 % der Kosten im Vergleich zu einer Neumaschine gespart werden. Mechanik und Fluidtechnik, Steuerung- und Antriebstechnik, Software und Sicherheitstechnik, Automation und Peripherie werden auf neuesten Stand gebracht. Kritische Funktionen werden konstruktiv oder maschinenbautechnisch überarbeitet.

Im Bereich Neumaschinen werden

Rundschleifmaschinen für die Komplettbearbeitung vorgestellt. Bei Kurbelwellen ist besonders die Kombination Haupt-/Hublager und die Endenbearbeitung mit Flansch, Zapfen interessant. Dank einer Aufspannung sind hier überragende Rundlaufergebnisse zu erzielen. Aber auch Nadellagerbohrungen, Einfach, Dreifach und Duozentric sind in einer Aufspannung bearbeitbar. Mit ihrem Baukastensystem erstellt GST für jeden Anwender „seine individuelle Lösung“ für Produktionsmenge und -qualität. Auch bei Getriebewellen und -rädern werden auf GST-Maschinen alle Durchmesser, Schultern und Einstiche bearbeitet. Durch die Zusammenführung dieser Schleifbearbeitungsprozesse erledigt nur eine Maschine die Aufgaben von zwei bis drei konventionellen Maschinen. Damit steigen Qualität und Wirtschaftlichkeit bei gleichzeitiger Bedienerfreundlichkeit. Die Serienteile-Schleifmaschinen der GST Baureihe „Double Cycle“ schaffen eine Produktionsmenge von über 2.000 Teilen pro Tag bei höchster Qualität.



(Werkbilder:  
GST Gesellschaft für  
Schleiftechnik GmbH,  
Sierndorf)