

Innovative Kühl- schmierstoff-Lösungen von CURTIS SYSTEMS

1968 gründete Alonzo Curtis sein Unternehmen, welches die metallverarbeitende Industrie mit innovativen Kühlschmierstoff-Lösungen versorgte. Was in Grand Rapids / USA begann, sollte eine Erfolgsgeschichte über den amerikanischen Kontinent hinaus werden. Bereits nach kürzester Zeit gingen die ersten Lieferungen der Curtis Systems Inc. ins Ausland.

Heute ist die Curtis Systems GmbH ein mittelständisches Unternehmen mit internationaler Ausrichtung. Inzwischen blicken wir auf über 40 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung erstklassiger Kühlschmierstoffe zurück. Das Unternehmen liefert hochwertige Produkte „Made in Germany“ in über 30 Länder zu einem wettbewerbsfähigen Preis. Die Philosophie des Unternehmens beruht auf flache Hierarchien, eigenverantwortlichem Handeln und der persönlichen Weiterentwicklung. So schöpft CURTIS SYSTEMS das Potential seiner Mitarbeiter zum Wohle der Kunden voll aus.

Halle 3, Stand 3155

Neue Gerätebaureihe für die Reinigung von Werkzeugmaschinen

ph-cleantec stellt auf der Messe Grindtec Augsburg ihre neue Gerätebaureihe SRK^{pico} vor. Grundsätzlich basiert das neue Gerät auf dem bekannten Niederdruck-Heißreinigungsverfahren von ph-cleantec, das in Kombination aus niedrigem Druck (3-8 bar) und hohen Medientemperaturen (bis 95°C) eine schonende und effiziente Maschinenreinigung ermöglicht.

Dabei grenzt sich das ph-cleantec Verfahren gegenüber dem bekannten Hochdruckreiniger durch wesentlich geringere Spritzeffekte und einen niedrigeren Wasserverbrauch aus.



SRK^{pico}

Bild:
ph-cleantec

Halle 2, Stand 2020

Neuer Stern in der Getriebewellenfertigung von GST

Mit den Shuttle- und Doppelkopfrundsleifmaschinen hat der österreichische Hersteller von Rundsleifmaschinen, GST – Gesellschaft für Schleiftechnik GmbH, den Maschinenmarkt im Segment der Getriebewellenfertigung wohl neu geordnet.



Bild: GST Gesellschaft für Schleiftechnik GmbH

Die Fertigungszahlen von 1000 bis 3500 Werkstücken, pro Maschine und Tag, und dies in einer Aufspannung sprechen eindeutig für diese Maschinenkonzepte. Fast alle namhaften europäischen Autohersteller setzen in der Zwischenzeit auf diese Personal und Ressourcen schonenden Produkte. Taktzeiten von 20 bis 40 Sekunden stoßen zum Teil an die Grenzen der Werkstückautomatisation. Dies fordert weitere Innovationen im Handling von Werkzeugen und Werkstücken an deren Umsetzung im Hause GST auf Hochdruck gearbeitet wird. Laut GF Günter Hacker, der für Technik und Vertrieb verantwortlich ist, will sich GST auch in Zukunft von den „großen“ Marktbegleitern unterscheiden. Dass diverse Mitbewerber in der Zwischenzeit Konzepte von GST kopieren, ist eine Bestätigung der in den letzten Jahren vorgestellten Produkte.



Als neuen Stern kann die vor kurzem entwickelte Schwenkmaschine bezeichnet werden. Auch bei diesem Produkt wird auf die GST-Philosophie „alles in einer Aufspannung“ gesetzt. Und es geht noch einen Schritt weiter: Auch das Werkstückhandling ist voll in der Maschine integriert. Speziell für CBN-Werkzeuge bietet dieses Konzept völlig neue Möglichkeiten der Bearbeitung von Wellenteilen. Der Blick auf höchste Präzision und kürzest mögliche Zykluszeit zeichnet die Entwicklung dieser Maschinenserie aus. Sie soll beim niederösterreichischen Schleifmaschinenhersteller den Wunsch der Kunden nach einer Maschine für Stückzahlen bis zu 1000 Teile/Tag erfüllen.

Die ersten, bereits ausgelieferten Anlagen, bestätigen auch hier die Qualität dieses Maschinenkonzept. Der Einsatz von CBN-Werkzeugen, vor allem galvanischem CBN erfordert Schleifspindeln in höchster Präzision.

Bild: GST Gesellschaft für Schleiftechnik GmbH

Speziell für diesen Einsatz hat GST eine eigene Schleifspindel entwickelt. Mit maximal 0,002 mm Rundlauffehler sind auch hier konsequent die Qualitätsansprüche des Marktes umgesetzt um die Standzeiten der Werkzeuge wesentlich zu verbessern. Mit zwei Werkstückspindeln, links und rechts, ist auch eine vereinfachte Mitnahme der Werkstücke möglich. Außerdem wurde auf einfaches und schnelles Umrüsten der Maschine Wert gelegt.

Mit dieser Abrundung nach „unten“ ist GST über das gesamte Spektrum, von Mittlerer bis zur Höchstserienfertigung ausgezeichnet aufgestellt.

Halle 2, Stand 2119