

Kurbelwellenfertigung

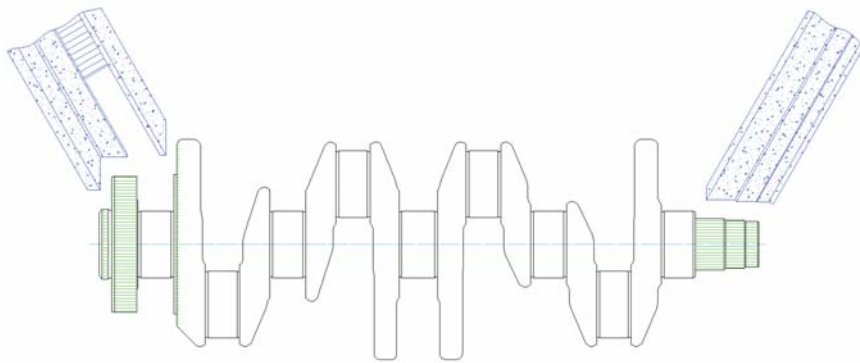


GST - GRINDING MADE FOR YOU

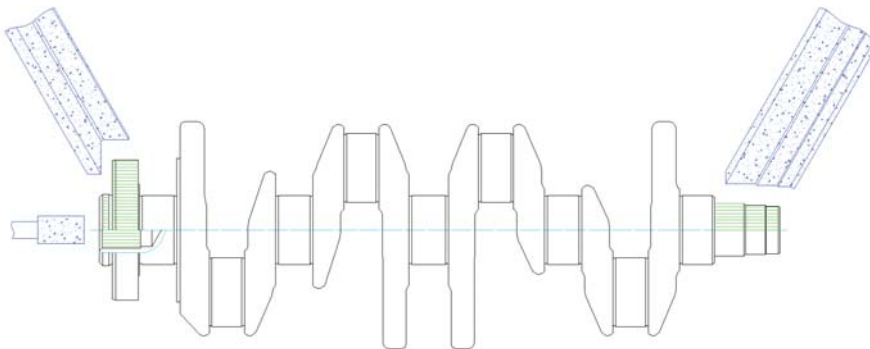


Doppelspindel - Schrägeinstichmaschine

- Flansch und Zapfen
- Flansch, Zapfen und Geberradsitz
- Flansch, Zapfen, Bohrung
- Flansch, Zapfen und Ausgleichswellensitz
- Bearbeitung mit CBN-Schleifscheiben in einer Aufspannung



Ausgelegt für Produktionsmengen bis zu 1.200 Stk./Tag im 3-Schichtbetrieb



Legende:



Korundschleifscheibe



CBN Schleifscheibe



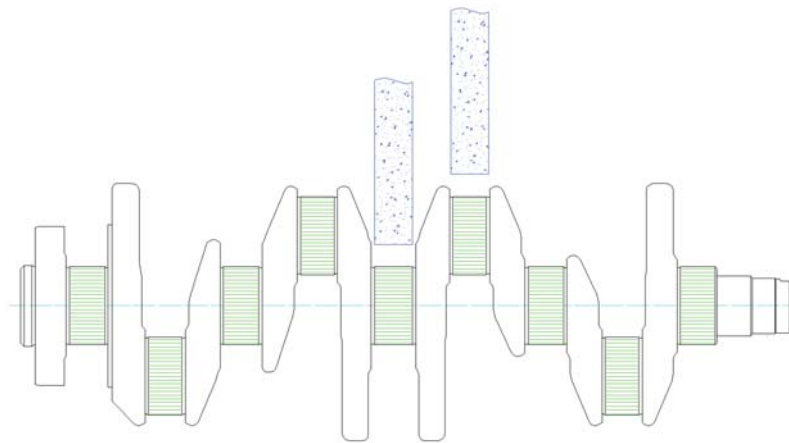
Maschinenmerkmale

- Kreuzschlittenkonfiguration
- Volle CNC-Steuerung aller Achsen
- CNC-Schleifscheibenabrichter
- Automatische In-Prozess-Messung inkl. Rundheitskompensation
- Stabile Spindel mit hydrostatischer Lagerung für Schleifscheiben von max. Ø 600 mm
- Zustellschlitten mit Hydrostatikführungen und Linearantriebstechnik mit höchster Präzision
- Mittenantrieb für Werkstückmitnahme mit geregelter Drehzahl
- Selbstzentrierende Lünetten
- Zusätzlicher Kreuzschlitten mit Innenschleifspindel für die gleichzeitige Bearbeitung der Nadellagerbohrung (Option)
- Kühlmittel: Öl oder Emulsion
- Hohe Energieeffizienz durch kompakte Bauweise
- Kurze Rüstzeiten durch Wechselhilfen und automatisiertes Einrichten



Doppelspindel – Pendelhubmaschine

- Vor- und Fertigschleifen von Haupt- und Hublagern an Kurbelwellen
- Bearbeitung mit CBN-Schleifscheiben in einer Aufspannung



Ausgelegt für Produktionsmengen bis zu 500 Stück/Tag im 3-Schichtbetrieb

Maschinenmerkmale

- Doppel-Kreuzschlittenkonfiguration
- Volle CNC-Steuerung aller Achsen
- CNC-Schleifscheibenabrichter
- Automatische Rundheitskompensation
- Automatische In-Prozess-Messung
- Stabile Spindel mit hydrostatischer Lagerung für Schleifscheiben von max. Ø 600 mm
- Zustellschlitten mit Hydrostatikführungen und Linearantriebstechnik mit höchster Präzision
- Selbstzentrierende Lünetten
- Kühlmittel: Öl oder Emulsion
- Hohe Energieeffizienz durch kompakte Bauweise
- Kurze Rüstzeiten durch Wechselhilfen und automatisiertes Einrichten



Legende:



Korundschleifscheibe

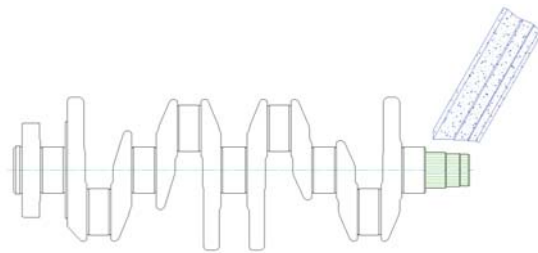
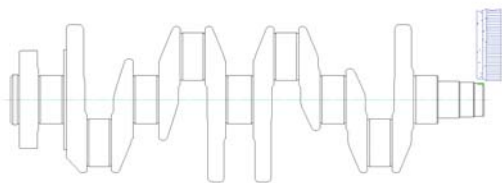


CBN Schleifscheibe



Einspindel - Gerade- bzw. Schrägeinstichmaschine

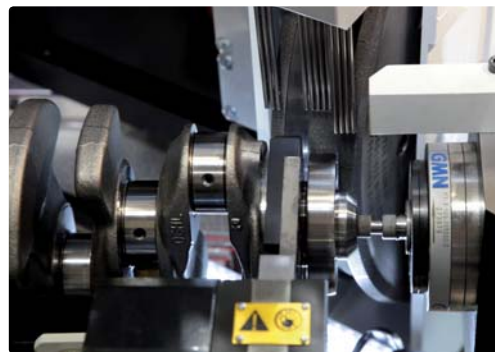
- Flansch
- Zapfen
- Geberradsitz
- Ausgleichswellensitz
- Polygone
- Flächen
- Bearbeitung mit CBN-Schleifscheibe



Ausgelegt für Produktionsmengen bis zu 1.200 Stück/Tag im 3-Schichtbetrieb

Maschinenmerkmale

- Kreuzschlittenkonfiguration
- Volle CNC-Steuerung aller Achsen
- CNC-Schleifscheibenabrichter
- Linearantriebstechnik mit höchster Präzision
- Automatische In-Prozess-Messung inkl. Rundheitskompensation
- Stabile Spindel mit hydrostatischer Lagerung für Schleifscheiben von max. Ø 600 mm
- Zustellschlitten mit Hydrostatikführungen
- Zusätzlicher Kreuzschlitten mit Innenschleifspindel für die gleichzeitige Bearbeitung der Nadellagerbohrung (Option)
- Kühlmittel: Öl oder Emulsion
- Hohe Energieeffizienz durch kompakte Bauweise
- Kurze Rüstzeiten durch Wechselhilfen und automatisiertes Einrichten



Legende:



Korundschleifscheibe

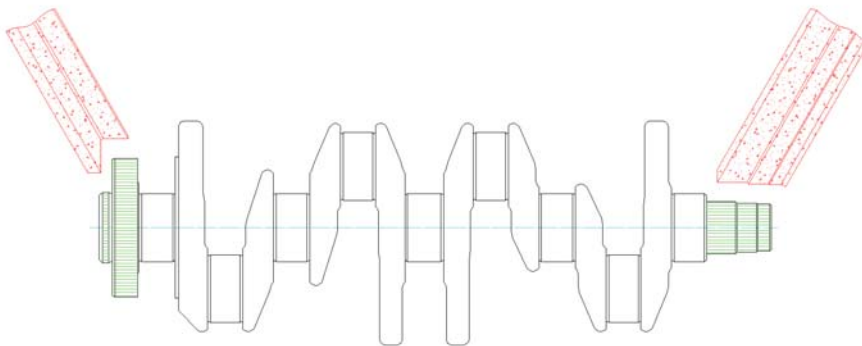


CBN Schleifscheibe



Doppelspindel - Schrägeinstichmaschine

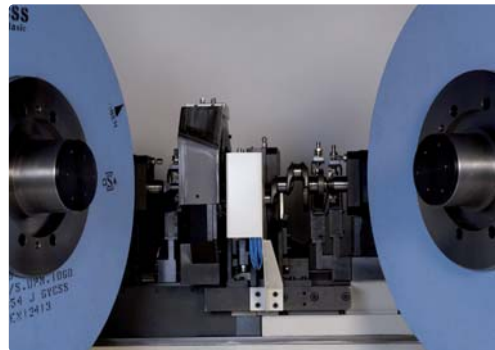
- Flansch und Zapfen
- Flansch, Zapfen und Geberradsitz
- Flansch, Zapfen und Ausgleichswellensitz
- Bearbeitung mit Korund - Schleifscheiben in einer Aufspannung



Ausgelegt für Produktionsmengen bis zu 1.000 Stk./Tag im 3-Schicht Betrieb

Maschinenmerkmale

- Volle CNC-Steuerung aller Achsen
- 3-achsiger CNC-Schleifscheibenabrichter
- Linearantriebstechnik mit höchster Präzision
- Automatische In-Prozess-Messung
- Stabile Spindel mit Wälzlagerung für Schleifscheiben von max. Ø 900 mm
- Zustellschlitten mit Rollenumlauführungen
- Mittenantrieb für Werkstückaufnahme mit geregelter Drehzahl
- Automatische Lünetten
- Kühlmittel: Öl oder Emulsion
- Hohe Energieeffizienz durch kompakte Bauweise
- Kurze Rüstzeiten durch Wechselhilfen und automatisiertes Einrichten



Legende:



Korundschleifscheibe

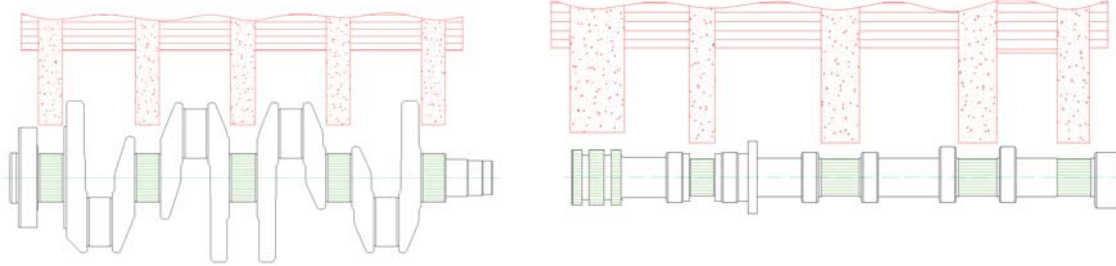


CBN Schleifscheibe



Einspindel-Satzeinstichmaschine

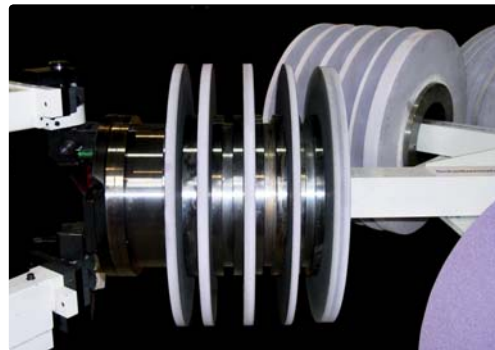
- Scheibensätze in Flanschsaufnahmen
- Alle Hauptlager an Kurbel- und Nockenwellen
- Bearbeitung mit Korund-Schleifscheibensatz in einer Aufspannung



Ausgelegt für Produktionsmengen bis zu 1.200 Stück/Tag im 3-Schichtbetrieb

Maschinenmerkmale

- Volle CNC-Steuerung aller Achsen
- 2-achsiger CNC-Schleifscheibenabrichter
- Linearantriebstechnik mit höchster Präzision
- Automatische In-Prozess-Messung
- Stabile Spindel mit Wälzlagerung für Schleifscheibensätze von max. Ø 750 mm und 500 mm Breite, Korund mit Flanschsaufnahme
- Zustellschlitten mit Rollenumlauf Führungen
- Kühlmittel: Öl oder Emulsion
- Hohe Energieeffizienz durch kompakte Bauweise
- Kurze Rüstzeiten durch Wechselhilfen, automatisiertes Einrichten und automatische Verstellung der Tischbaugruppen



Legende:



Korundschleifscheibe



CBN Schleifscheibe



GST
Gesellschaft für Schleiftechnik GmbH
Industriepark 6
A-2011 Sierndorf
Tel: +43 (0)2267 / 3250-0
Fax: +43 (0)2267 / 3250-99
Mail: office@gst.at

Weitere Informationen über unsere Produkte und Services finden Sie auf unserer Website: www.gst.at

