



# Getriebewellenfertigung



**GST - GRINDING MADE FOR YOU**

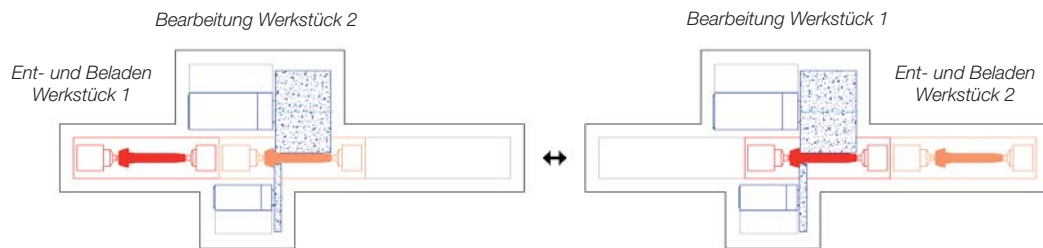
*Zertifiziert nach*  
**ISO 9001**

## Complete C/CBN Double Cycle



### Doppelspindel - Schleifmaschine

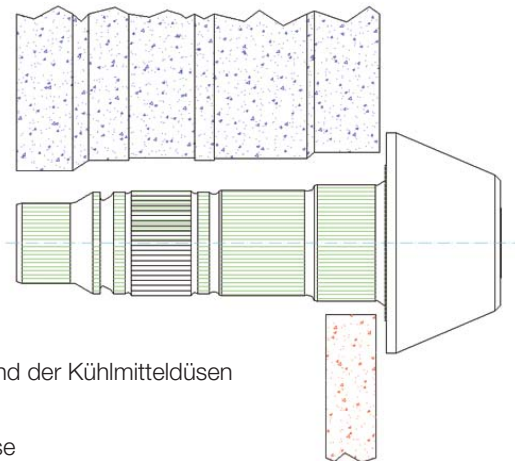
- Bearbeitung von Triebwellen und Antriebswellen
- Durchmesser, Planflächen und Einstiche in einer Aufspannung
- Bearbeitung mit Korund-Schleifscheiben (Durchmesser) und CBN-Schleifscheiben (Planflächen und Einstiche)



- Höchste Produktivität und Qualität – **ohne Nebenzeiten**
- Die komplette Schleifbearbeitung der Wellen wird in einer Aufspannung durchgeführt
- Ausgelegt für Produktionsmengen bis zu **1.600 Stück/Tag** im 3-Schichtbetrieb

### Maschinenmerkmale

- Volle CNC-Steuerung aller Achsen
- 3-achsiger CNC-Schleifscheibenabrichter
- Linearantriebstechnik mit höchster Präzision
- Automatische Zylinderkompensation
- Automatische In-Prozess-Messung
- Stabile Spindel mit Wälzlagerung für Schleifscheibensätze von max. Ø 750 x Breite 500 mm
- Zustellschlitten mit Rollenumlauf Führungen
- Automatisches Nachführen der Schutzhaube und der Kühlmitteldüsen
- Kühlmittel: Öl oder Emulsion
- Hohe Energieeffizienz durch kompakte Bauweise
- Kurze Rüstzeiten durch Wechselhilfen, automatisiertes Einrichten und automatische Verstellung der Tischbaugruppen
- Stand-Alone-Lösung mit GST-Belader und Werkstückmagazin, oder
- Einbindung in eine verkettete Anlage



Legende:  Korundschleifscheibe

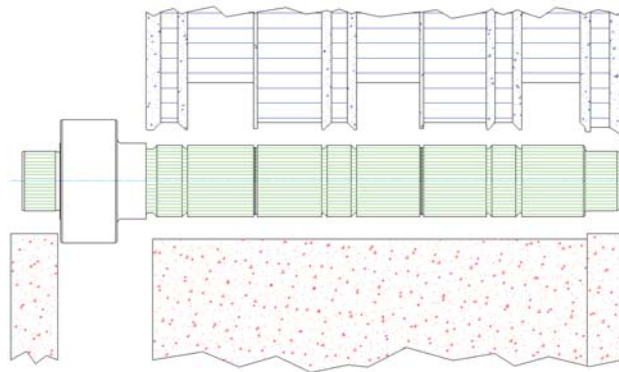
 CBN Schleifscheibe





### Doppelspindel - Schleifmaschine

- Bearbeitung von Triebwellen und Antriebswellen
- Durchmesser, Planflächen und Einstiche in einer Aufspannung
- Bearbeitung mit Korund-Schleifscheiben (Durchmesser) und CBN-Schleifscheiben (Planflächen und Einstiche)



- Die komplette Schleifbearbeitung der Wellen wird in einer Aufspannung durchgeführt
- Ausgelegt für Produktionsmengen von rund 1.200 Stück/Tag im 3-Schichtbetrieb

### Maschinenmerkmale

- Volle CNC-Steuerung aller Achsen
- CNC-Schleifscheibenabrichter
- Automatische Zylinderkompensation
- Automatische In-Prozess-Messung
- Stabile Spindel mit Wälzlagerung für Schleifscheibensätze von max.  $\varnothing 900$  x Breite 500 mm
- Zustellschlitten mit Rollenumlauführungen
- Automatisches Nachführen der Schutzhaube und der Kühlmitteldüsen
- Kühlmittel: Öl oder Emulsion
- Hohe Energieeffizienz durch kompakte Bauweise
- Kurze Rüstzeiten durch Wechselhilfen, automatisiertes Einrichten und automatische Verstellung der Tischbaugruppen
- Stand-Alone-Lösung mit GST-Belader und Werkstückmagazin, oder
- Einbindung in eine verkettete Anlage



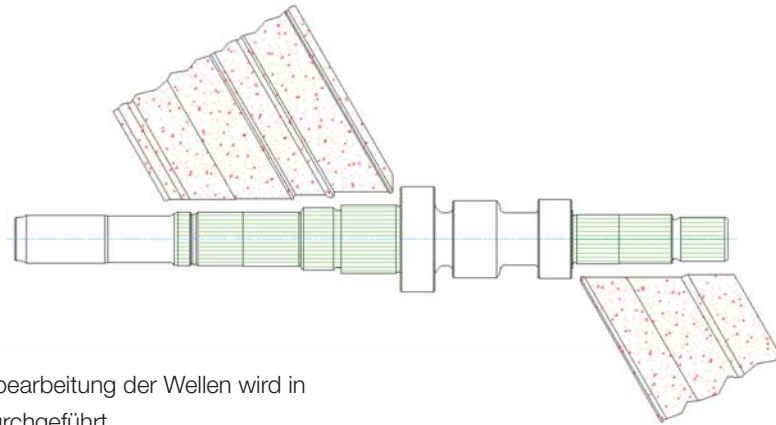
Legende:  Korundschleifscheibe

 CBN Schleifscheibe



### Doppelspindel - Schleifmaschine

- Bearbeitung von Triebwellen und Antriebswellen
- Durchmesser, Planflächen und Einstiche in einer Aufspannung
- Bearbeitung mit Korund-Schleifscheiben



- Die komplette Schleifbearbeitung der Wellen wird in einer Aufspannung durchgeführt
- Ausgelegt für Produktionsmengen bis zu 1.200 Stück/Tag im 3-Schichtbetrieb

### Maschinenmerkmale

- Volle CNC-Steuerung aller Achsen
- 3-achsiger CNC-Schleifscheibenabrichter
- Automatische Zylinderkompensation über Abrichter
- Automatische In-Prozess-Messung
- Stabile Spindel mit Wälzlagerung für Schleifscheibensätze von max. Ø 900 x Breite 300 mm
- Zustellschlitten mit Rollenumlauf Führungen
- Automatisches Nachführen der Schutzhaube und der Kühlmitteldüsen
- Kühlmittel: Öl oder Emulsion
- Hohe Energieeffizienz durch kompakte Bauweise
- Kurze Rüstzeiten durch Wechselhilfen, automatisiertes Einrichten und automatische
- Verstellung der Tischbaugruppen
- Stand-Alone-Lösung mit GST-Belader und Werkstückmagazin, oder
- Einbindung in eine verkettete Anlage

Legende:



Korundschleifscheibe

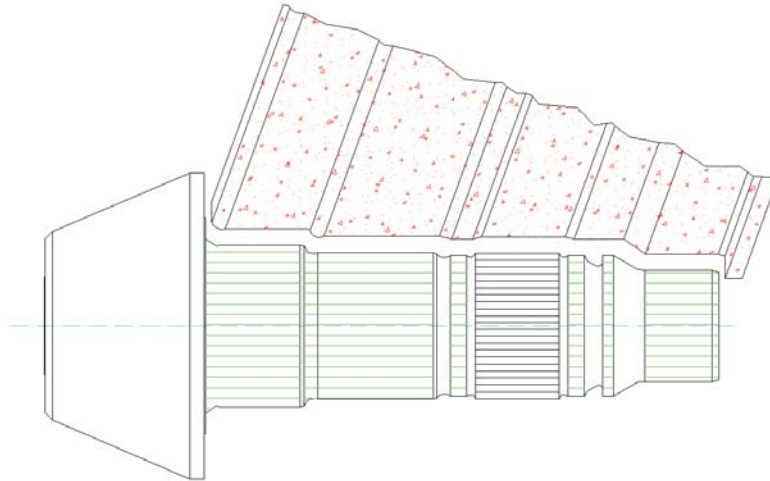


CBN Schleifscheibe



## Einspindel - Gerade- und Schrägeinstichmaschine

- Bearbeitung von Triebwellen, Antriebswellen, Ritzelwellen, Flanschwellen
- Durchmesser und Planflächen im Geradeeinstich- und Schrägeinstichverfahren
- Bearbeitung mit Korund - Schleifscheiben



- Ausgelegt für Produktionsmengen bis zu 1.200 Stück/Tag im 3-Schichtbetrieb

## Maschinenmerkmale

- Volle CNC-Steuerung aller Achsen
- CNC-Schleifscheibenabrichter
- Automatische Zylinderkompensation
- Automatische In-Prozess-Messung
- Stabile Spindel mit Wälzlagerung für Schleifscheibensätze von max. Ø 900 x Breite 500 mm
- Zustellschlitten mit Rollenumlauf Führungen
- Automatisches Nachführen der Schutzhaube und der Kühlmitteldüsen
- Kühlmittel: Öl oder Emulsion
- Hohe Energieeffizienz durch kompakte Bauweise
- Kurze Rüstzeiten durch Wechselhilfen, automatisiertes Einrichten und automatische Verstellung der Tischbaugruppen
- Stand-Alone Lösung mit integriertem GST-Belader und Werkstückmagazin, oder
- Einbindung in eine verkettete Anlage



Legende:



Korundschleifscheibe



CBN Schleifscheibe



**GST**  
**Gesellschaft für Schleiftechnik GmbH**  
Industriepark 6  
A-2011 Sierndorf  
Tel: +43 (0)2267 / 3250-0  
Fax: +43 (0)2267 / 3250-99  
Mail: office@gst.at

Weitere Informationen über unsere Produkte und Services finden Sie auf unserer Website: [www.gst.at](http://www.gst.at)

